



堆積高度(STACK HEIGHT)=19.5±1mm

NO.	零件名稱 PART NAME	材質 MATERIAL	圖號 ITEM NO.	台量 Q'TY	尺寸 DIM. DESCRIPTION
1	塑鋼上蓋 TOP COVER	塑鋼 PC	148MP-3	1	1-1/8"
2	塑膠斜管 COMPRESSION RING	塑膠 NYLON	2036	1	1-1/8"
3	半卡式上碗 SEMI-CARTRIDGE STEEL UPPER CUP	碳鋼 STEEL	148T-4/5	1	∅44 ^{+0.15}
4	半卡式下碗 SEMI-CARTRIDGE STEEL LOWER CUP	碳鋼 STEEL	156-5 (156E-5)	1	∅55(∅56) ^{+0.15}
5	下塞 CROWN RACE	碳鋼 STEEL	156-6	1	∅39.8(∅30) ^{+0/-0.1}

- 半隱藏式車頭碗組
- 1.5" 轉1-1/8" 前叉立管
- 車頭管外徑上小下大
[建議車頭管外徑上半部50mm,
下半部61mm(H156MP)/62mm(H156EMP)]
- 塑鋼上蓋
- 半卡式(預卡式)碳鋼上下碗
- 碳鋼下塞(內徑39.8mm或30mm)

- For 1-1/8" upper , 1.5" bottom steerer
- For different outerdiameter head tube
- Plastic top cover
- Semi-cartridge Cold forged steel cups
- Cold forged Steel crown race
(inner diameter 39.8mm or 30mm)

單位 UNIT	mm	比例 SCALE	1:1	日期 DRAWING DATE	2019. 12. 20	角法 VIEW	
型號 ITEM NO.	H156MP(H156EMP)						版次(REV):B
品名 ITEM NAME	H156MP(H156EMP)組立圖(Assembly drawing)						
規格 DIMENSION	1-1/8" x44/50x55/61x39.8(30)						
圖號 FIG. NO.	H156MP(H156EMP)-組立圖-B						
誌慶工業股份有限公司							